



## Gleithammer für die lackschadenfreie Reparatur (PDR) mit 9 Klebepads



**Safety First.** Be Protected.

### Guarantee

This item contains consumable elements that are **NOT** covered by the Tool Connection Guarantee. For spares contact our service department direct on: +44 (0) 1926 818186.

[www.power-tec.co.uk](http://www.power-tec.co.uk)



Distributed by The Tool Connection Ltd  
Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR  
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888  
[info.toolconnection.co.uk](http://info.toolconnection.co.uk) [www.toolconnection.co.uk](http://www.toolconnection.co.uk)



[www.power-tec.co.uk](http://www.power-tec.co.uk)

## Gleithammer für die lackschadenfreie Reparatur (PDR) mit 9 Klebepads

92376

Ausbeulen mit Klebstoff ist das ideale Reparaturverfahren für kleine Beulen und Dellen in lackierten Karosserie Teilen, wenn hinter der zu reparierenden Delle wenig Platz vorhanden ist. Bei vorsichtiger Anwendung wird der Lack nicht beschädigt.

Das PDR-Gleithammerkit 92376 wird mit 9 verschiedenen Klebepads geliefert, darunter kreisförmige und geteilte elliptische Pads, die für Dellen in verschiedensten Formen und Größen geeignet sind.

Die Klebepads sind so ausgelegt, dass sie auf unterschiedliche Weise den Klebstoff greifen und die Beule herausziehen. Ein geteiltes Pad zieht zunächst stark über der gesamten Beule. Wenn sich das Metall bewegt, verformt sich das Pad und es zieht mehr aus der Mitte. (Siehe Abb. 1.)

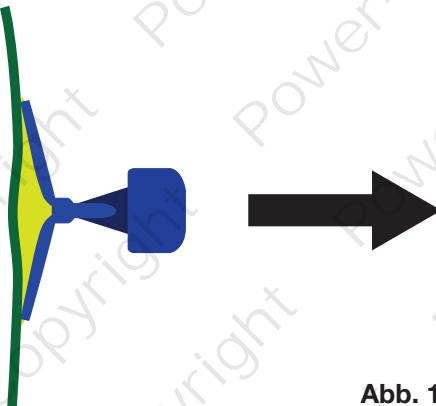


Abb. 1



Abb. 2

### Anleitung:

4. Vor dem Fortsetzen überprüfen, dass der Klebstoff abgekühlt und ausgehärtet ist. Als Richtwert kann das zwischen 45 Sekunden und 1½ Minuten dauern (je nach Umgebungsbedingungen). Der Klebstoff sollte nicht zu lange auf dem auszubeulenden Teil bleiben, da er sonst nicht so gut funktioniert wie gewünscht!
5. Gleithammer über das Klebepad setzen, Zugriff über das Oberteil des Pads schieben.
6. Leicht am T-Stück des Gleithammers ziehen und so Spannung auf das Karosserieblech aufbringen.

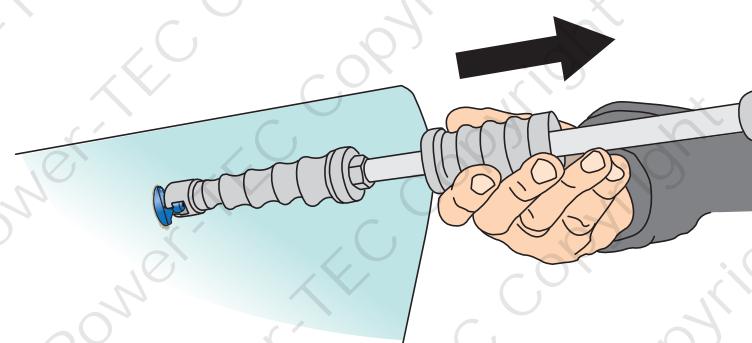


Abb. 3

7. Mit dem Gleithammer gleichmäßige, kräftige Schläge ausführen (siehe Abb. 3).
8. Wenn sich das Blech begradigt und seine frühere Form wieder annimmt, bricht manchmal die Spannung die Haftung zwischen Pad und Blech auf.
9. Danach lösemittelhaltigen Reiniger erneut auftragen, um den Klebstoff aufzuweichen. Dieser lässt sich dann problemlos mit einem weichen Kunststoffkratzer entfernen. Alle verbleibenden Klebstoffspuren mit dem Reiniger entfernen.
10. Bei einer tieferen Delle muss das Klebepad eventuell zwei- oder dreimal angesetzt werden.

### Empfohlene Produkte:

- Klebepistole Gluematic (Teil Nr. 91237)
- Klebesticks – 15 St. (Teil Nr. 92342)
- Lösespray für Heißkleber (Teil Nr. 92341)