



Ferramenta de decapar



Ferramenta de decapar

A ferramenta Power-TEC de decapar é uma ferramenta pneumática para preparação de superfícies de fácil utilização, adequada para utilização em diversos substratos incluindo metais, borracha e plástico. Excelente em aço e metais mais macios; remove contaminantes, ferrugem, etc., e deixa a superfície do metal brilhante.

Também é adequada para a preparação de substratos macios, tais como borrachas e plásticos.

O reduzido desenvolvimento de calor durante a utilização evita a formação de fumos tóxicos, e os materiais pegajosos, como revestimentos de chassis de automóveis, etc., não amolecem e escorrem.

A válvula de controlo de velocidade permite a regulação da velocidade para o melhor desempenho nos diferentes materiais a remover.

Estão disponíveis diversas rodas/correias: a escova com cerdas de arame padrão (grossas, médias e finas), disco de decapar abrasivo impregnado e rectificador de vincos em vinil.

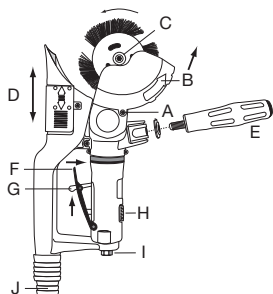
O eliminador de vincos em vinil remove vincos, autocolantes de vinil, riscos, autocolantes, etc., em superfícies metálicas pintadas, vidro laminado, alumínio e fibra de vidro, e quanto utilizado correctamente e com cuidado, não danifica a tinta.

Integra extracção de poeiras / material quando ligado a uma fonte de vácuo adequada.

SUBSTITUIR DISCOS E/OU CORREIAS:

O seu fornecedor Power-TEC tem disponíveis as seguintes correias e discos de substituição:

Referência	Descrição
92332	Disco de decapar impregnado de 4 pol.
92333	Reparador de vincos
92334	Disco de arame para limpeza/decapagem: 0,5 mm (fino)
92335	Disco de arame para limpeza/decapagem: 0,55 mm (médio)
92330	Disco de arame para limpeza/decapagem: 0,7 mm (grosso)



- A: Parafuso de fixação sextavado 3mm
- B: Protecção do disco
- C: Parafuso de fixação sextavado 5mm
- D: Blindagem do extractor de extracção de poeiras
- E: Manipulo
- F: Alavanca de arranque
- G: Batente de segurança
- H: Válvula de controlo de velocidade
- I: Ligação da linha de ar
- J: Ligação da fonte de vácuo

1. Certifique-se de que a ferramenta é desligada da fonte de alimentação de ar comprimido; primeiro, remova o parafuso de pressão de cabeça sextavada (**A**) depois remova a protecção do disco (**B**) fazendo deslizar para cima e afastando da ferramenta.
2. Remova o parafuso de pressão de cabeça sextavada (**C**) no sentido oposto ao dos ponteiros dos relógios para libertar o disco do veio.
3. Instale o disco de substituição ou o Disco de arame para limpeza/decapagem + unidade do adaptador no veio e instale novamente e aperte o parafuso de pressão (**C**).
4. Reinstale e prenda a protecção do disco (**B**).

INSTALAÇÃO DE UM DISCO DE ARAME PARA LIMPEZA/DECAPAGEM NA UNIDADE DO ADAPTADOR:

(Consulte os diagramas)

A Coloque o cubo de localização inferior (1) na metade inferior do adaptador (2).

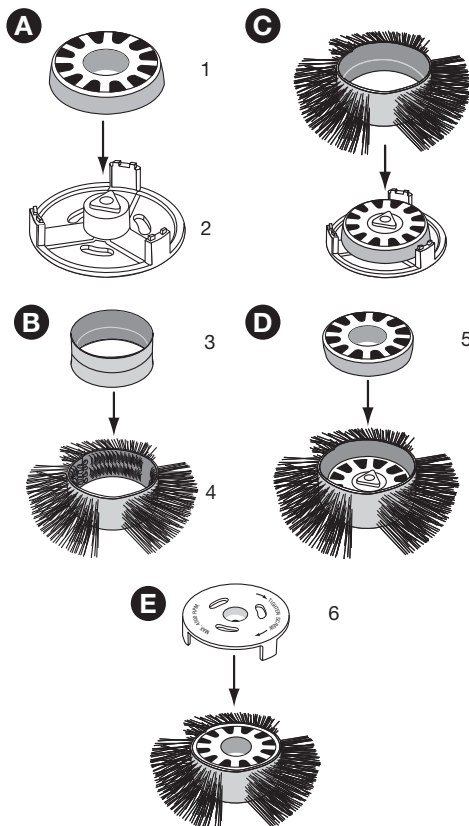
B Insira o anel interior da correia (3) dentro do disco de arame para limpeza/decapagem (4).

C Coloque a correia de disco de arame sobre o cubo de localização inferior.

D Coloque o cubo de localização superior (5) em cima do cubo de localização inferior.

E Coloque a metade superior do adaptador (6) no cubo de localização superior, certificando-se de que fica posicionado na metade inferior do adaptador.

A unidade do adaptador está agora completa e pode ser instalada na ferramenta.



FUNCIONAMENTO:

Ligue a ferramenta à linha de ar. Ligue o extractor de vácuo.

Para ligar a ferramenta, empurre o batente de segurança (G) para a frente permitindo que a alavanca de arranque (F) seja premida.

Segure a ferramenta pelo respectivo corpo e pelo manípulo (E). O manípulo pode ser ajustado desapertando ligeiramente no sentido oposto ao dos ponteiros dos relógios e rodando depois para a posição pretendida. Para fixar, aperte o manípulo novamente.

A velocidade desejada é seleccionada e ajustada rodando a válvula de controlo de velocidade (H).

Não é desejável aplicar uma pressão para baixo excessiva sobre a ferramenta, pois assim colocará as agulha a um ângulo não óptimo e também provocará a quebra da agulha. De um modo geral, o peso da ferramenta proporcionará uma força suficiente para se obterem bons resultados.

A blindagem do extractor de poeiras (D) é regulável para a mais eficiente captura de material.

Certifique-se de que o substrato ou a superfície a intervirerem estão seguros.

Trabalhe pela superfície do substrato uniformemente por toda a área, depois, para obter os melhores resultados, e se possível, rode o trabalho 180° e repita o processo.

Se utilizar um disco eliminador de vincos, tenha cuidado para aplicar apenas uma protecção suave de modo a proteger a superfície do substrato.

SEGURANÇA:

Deve utilizar óculos de protecção e máscara, luvas resistentes e vestuário adequado, pois as agulhas de arame podem partir e ser expelidas.

Nunca use vestuário largo ou jóias que possam ficar presos nos componentes em movimento.

Deve usar uma máscara anti-poeiras de grau adequado em quaisquer operações que produzam pó, principalmente em substratos em fibra de vidro.

Quando aplicado em substratos de aço, podem ser produzidas algumas faíscas, embora muito menores em comparação, por exemplo, com uma rebarbadora. Porém, tenha esse perigo em consideração.

Não tente remover ou substituir o disco ou o adaptador do disco de arame enquanto a ferramenta não for desligada da fonte de ar comprimido.



Safety First. Be Protected.

CUIDADOS A TER:

O ar comprimido deve ser seco e isento de água. Deve utilizar-se um sistema de separação de água na linha de ar ou no compressor para recolha da condensação.

Lubrificação: Para a primeira utilização da ferramenta, adicione algumas gotas de óleo fino para máquinas na ligação da linha de ar comprimido.

Durante a utilização, caso não esteja instalado um lubrificador em linha, adicione diariamente algumas gotas de óleo fino para máquinas. Uma lubrificação adequada ajuda a garantir uma longa vida útil da ferramenta.

Quando não estiver a utilizar a ferramenta, desligue-a da fonte de ar comprimido.

Guarantee

This item contains consumable elements that are **NOT** covered by the Tool Connection guarantee. For spares contact our service department direct on: **+44 (0) 1926 818186**

www.power-tec.co.uk



Distributed by The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

**Consumable
Part**



5 018341 923310 >