



92331



Util Pro de Traitement de Surface



www.power-tec.co.uk

Outil Pro de Traitement de Surface

L'outil Power-TEC pro de traitement de surface est un outil pneumatique de traitement de surface, facile à utiliser sur divers substrats, notamment les métaux, le caoutchouc et les plastiques.

Il donne d'excellents résultats sur l'acier et les métaux plus tendres, enlevant les contaminants, la rouille, etc., et en laissant une surface métallique brillante.

Il donne aussi de bons résultats pour préparer les substrats tendres comme les caoutchoucs et les plastiques.

Comme il génère une faible élévation de température pendant son utilisation, il n'y a pas de fumée toxique et les matériaux collants comme les revêtements de caisse d'automobile, etc., ne s'amollissent pas et ne coulent pas.

Une soupape permet de réguler la vitesse afin d'optimiser les performances sur différents matériaux enlevés.

Diverses roues/courroies sont disponibles : brosse métallique standard (grossière, moyenne et fine), roue de débourrage imprégnée d'abrasif et produit vinyle de suppression de bandes adhésives.

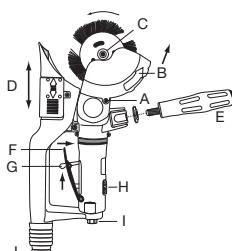
Le produit vinyle de suppression de bandes adhésives enlève les mille-raies, les autocollants vinyle, les bandes, les autocollants, etc., sur les surfaces métalliques peintes, sur les plaques de verre, sur l'aluminium et les fibres de verre, et lorsqu'il est utilisé correctement et avec soin, il n'endommage pas la peinture.

Il peut extraire la poussière et les matériaux lorsqu'il est raccordé à une source de vide appropriée.

CHANGEMENT DES ROUES ET/OU DES COURROIES:

Les courroies de roues métalliques et les roues d'extraction suivantes sont disponibles auprès de votre fournisseur Power-TEC:

| Référence | Description |
|-----------|--|
| 92332 | Roue de débourrage imprégnée 4" |
| 92333 | Produit de suppression de bandes adhésives |
| 92334 | Courroie de roue métallique : 0,5 mm (fine) |
| 92335 | Courroie de roue métallique : 0,55 mm (moyenne) |
| 92330 | Courroie de roue métallique : 0,7 mm (grossière) |



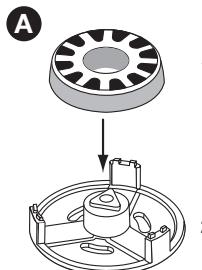
- A : Vis à tête hexagonale 3mm
- B : Protection roue
- C : Vis à tête hexagonale 5mm
- D : Enveloppe d'extracteur de poussière
- E : Poignée
- F : Levier de démarrage
- G : Cran de sécurité
- H : Soupape de réglage de vitesse
- I : Raccord de ligne d'air comprimé
- J : Raccord de source de vide

1. Vérifier que l'outil est débranché de l'alimentation d'air comprimé, dévisser d'abord la vis à tête hexagonale (A), puis déposer la protection de roue (B) en la faisant glisser vers le haut et en la séparant de l'outil.
2. Dévisser la vis à tête hexagonale (C) dans le sens antihoraire pour détacher la roue de l'essieu.
3. Installer la roue de rechange ou la courroie de roue métallique + l'adaptateur sur l'essieu et réinstaller et serrer la vis (C).
4. Réinstaller et fixer la protection de roue (B).

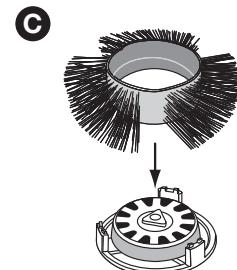
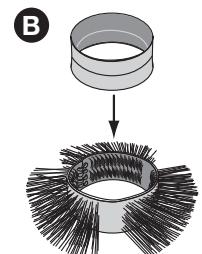
INSTALLATION D'UNE COURROIE DE ROUE MÉTALLIQUE SUR UN ENSEMBLE ADAPTATEUR:

(Voir les schémas)

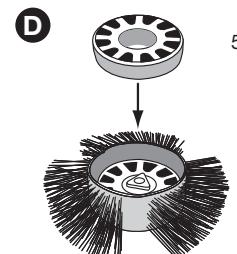
- A** Placer le moyeu de positionnement inférieur (1) sur la moitié inférieure de l'adaptateur (2).



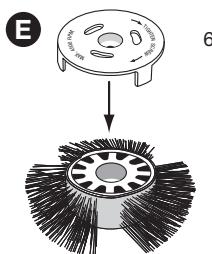
- B** Insérer le collier intérieur de courroie (3) à l'intérieur de la courroie de roue (4).



- C** Placer la courroie de roue au-dessus du moyeu de positionnement inférieur.



- D** Placer le moyeu de positionnement supérieur (5) en haut du moyeu de positionnement inférieur.



- E** Placer la moitié supérieure de l'adaptateur (6) sur le moyeu de positionnement supérieur en s'assurant qu'il se positionne dans la moitié inférieure de l'adaptateur.

L'adaptateur est maintenant complet et peut être installé sur l'outil.

UTILISATION:

Raccorder l'outil à la ligne d'air comprimé. Raccorder l'extracteur de vide.

Pour démarrer l'outil, pousser en avant le cran de sécurité (G), ce qui permet d'enfoncer le levier de démarrage (F).

Tenir l'outil par son corps et par la poignée (E). La poignée peut être réglée en la dévissant légèrement dans le sens antihoraire, puis en la faisant tourner sur la position voulue. Visser à nouveau la poignée pour la serrer.

La vitesse voulue est sélectionnée et réglée en faisant tourner la soupape de réglage de vitesse (H).

On déconseille d'appuyer trop sur l'outil, car ceci placerait les aiguilles à un angle inférieur à l'optimum et pourrait aussi provoquer leur cassure. Le poids de l'outil fournira normalement une force suffisante pour obtenir de bons résultats.

L'enveloppe de l'extracteur de poussière (D) est réglable pour collecter plus efficacement la poussière. Vérifier que le substrat ou la surface à préparer est solidement fixé.

Passer l'outil uniformément sur toute la surface du substrat puis, pour obtenir les meilleurs résultats et si cela est possible, faire tourner la surface à traiter de 180° et la traiter à nouveau.

Si l'on utilise une roue de suppression de bandes adhésives, prendre des précautions et appuyer doucement afin de protéger la surface du substrat.

SÉCURITÉ:

Une protection oculaire et faciale, des gants de travail épais et des vêtements de travail appropriés **doivent être utilisés**, car les aiguilles peuvent se casser et être projetées.

Ne jamais porter de vêtements amples ou de bijoux qui pourraient s'accrocher et être entraînés par des pièces mobiles.

Un masque anti-poussière de grade approprié ou un appareil respiratoire **doivent être utilisés** pour les opérations générant de la poussière, en particulier sur les substrats de fibres de verre.

Si l'on travaille sur des substrats d'acier, des étincelles peuvent se produire, mais ces étincelles sont très faibles par comparaison avec celles provoquées par une rectifieuse d'angle par exemple. Etre cependant conscient de ce danger d'incendie.

Ne pas tenter d'enlever ou de remplacer une roue ou un adaptateur de roue tant que l'outil n'a pas été débranché de l'alimentation d'air comprimé.



Safety First. Be Protected.

PRÉCAUTIONS:

L'alimentation d'air comprimé doit être sèche et exempte d'eau. Un séparateur d'eau sur la ligne d'air ou le compresseur doit être utilisé pour recueillir le condensat.

Lubrification : Pour la première utilisation de l'outil, verser quelques gouttes d'huile légère de machine sur le raccord de la ligne d'air comprimé.

En cours d'utilisation, si un huileur en ligne n'est pas installé, verser quelques gouttes d'huile légère de machine tous les jours. Une bonne lubrification assurera une longue durée de vie de l'outil en service.

Lorsque l'outil n'est pas utilisé, le débrancher de l'alimentation d'air comprimé.

Guarantee

This item contains consumable elements that are **NOT** covered by the Tool Connection guarantee. For spares contact our service department direct on: +44 (0) 1926 818186

Consumable Part

5 018341 923310 >

www.power-tec.co.uk



Distributed by The Tool Connection Ltd
Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk