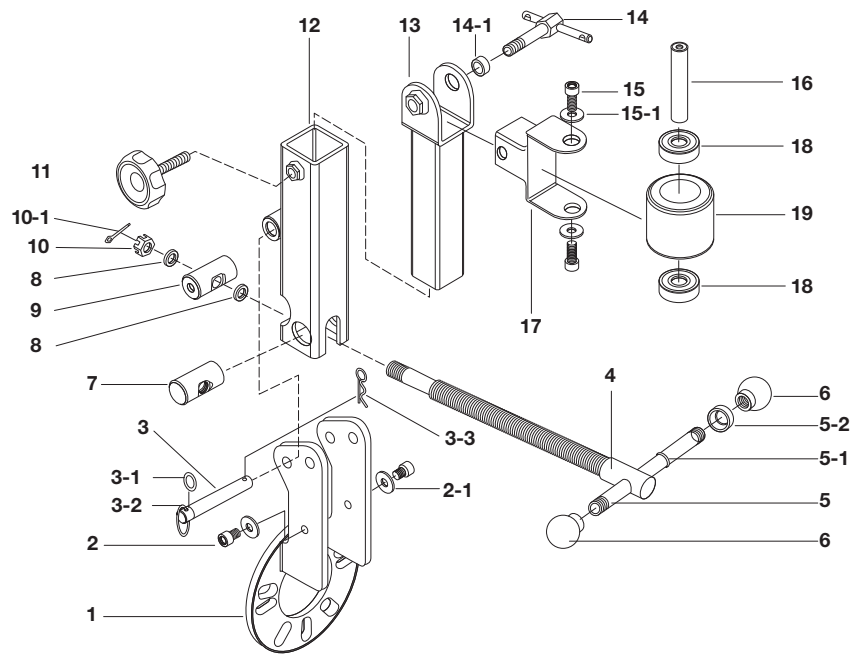


Wielboogreformgereedschap - Professional



Artikelnr	Beschrijving	Aantal	Artikelnr	Beschrijving	Aantal
1	Gereedschapsnaafflens	1	9	Koppeling	1
2	Schroef 8x12 mm	2	10	Borgmoer	1
2-1	Sluitring	2	10-1	Bevestigingspen	1
3	Richtpen	1	11	Grote stelschroef	1
3-1	C-klem	1	12	Zwenkarm	1
3-2	Sleutelring	1	13	Armverlengstuk	1
3-3	Bevestigingspen	1	14	Kleine T-stangborgschroef	1
4	Hoofdaandrijfschroef	1	14-1	Sluitring	1
5	T-stang	1	15	Schroef 8x20 mm	2
5-1	O-ring	1	15-1	Sluitring	2
5-2	Sluitring	5	16	Draaiaas	1
6	Kunststof eindknop	2	17	Draagframe	1
7	Aandrijfschroefgeleider	1	18	Lager	2
8	Sluitring	2	19	Roller	1

Guarantee

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: **+44 (0) 1926 818186**. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.

www.power-tec.co.uk



Distributed by The Tool Connection Ltd
Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



www.power-tec.co.uk

Wielboogreformgereedschap - Professional

Instructies

1. Het voertuig dient stevig op de voertuigbrug te zijn geplaatst. Bij werkzaamheden aan de wielboog dient de handrem VRIJ te blijven staan.
2. Breng de brug omhoog tot de gewenste werkhoeighte en verwijder vervolgens het wegwiel bij de te repareren of aan te passen wielboog. Verwijder indien nodig alle wielboogbekledingen of andere obstructies. Zorg ervoor dat de binnenpanelen glad en schoon zijn.
3. Ondersteun de wielnaaf met een krik of asstandaard zodat de afstand vanaf de naaf tot de wielboog kan worden gehandhaafd.
4. Breng de naafflens van het wielboogreformgereedschap aan op de wielnaaf op het voertuig. Zet vast met bestaande wielbouten of moeren. Wanneer het voertuig tapse wielbouten of moeren gebruikt, gebruik dan de meegeleverde adaptersluitringen (zij zijn opgeslagen op de hoofd-T-stanghendel — schroef de kunststof eindknop los voor toegang). Assembleer vervolgens de T-stanghendel op het gereedschap. Draai de wielbouten/moeren vast tot een gespecificeerd torsiegetal.
5. Pas de lengte van het gereedschap en de hoek van de rollerkop aan om de roller nauwkeurig tegen het te repareren / aan te passen paneel te plaatsen. Na het aanpassen van de lengte vastzetten door de grote stelschroef vast te draaien. Na het aanpassen van de hoek van de rollerkop, vastzetten door de kleine T-stang borgschroef vast te draaien. N.B.: er zijn twee draaipunten waar het gereedschap op de naafflens kan worden gemonteerd. Dit biedt een grotere bewegingsvrijheid van het gereedschap; kies een draaipunt dat geschikt is voor het voertuig en de mate van benodigde aanpassing.
6. Pas de hoofd-T-stang naar links aan en pas regelmatige druk toe om de rollerkop stevig tegen het paneel te plaatsen.
7. Beweeg het gereedschap gelijkmatig naar achteren en naar voren om het te repareren gebied naar buiten te duwen of om de wielboog naar buiten te laten vallen. Ga door met het aanpassen van de hoofd-T-stang om druk op het paneel te blijven uitoefenen terwijl het gereedschap naar achteren en voren wordt bewogen.
8. Ga door met het toepassen van druk en het bewegen van het gereedschap tot het gewenste paneelprofiel is bereikt.

Onderhoud : Houd gereedschap en fittingen schoon, met name het oppervlak van de roller. Houd het hoofdaandrijfschroefdraad schoon en gesmeerd.

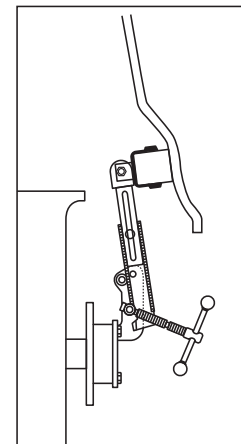
Zorgpunt: Verkeerd gebruik kan de carrosserie van het voertuig beschadigen.



Safety First. Be Protected.

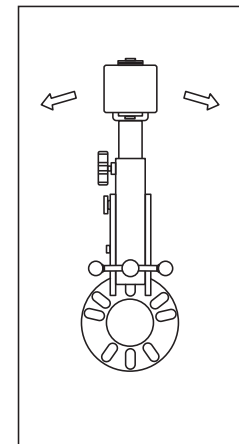
De Tool Connection kan niet aansprakelijk worden gesteld voor mogelijke schade veroorzaakt aan eigendom en letsel bij personeel bij gebruik van dit product.

Stap 1:



Beschadigd gebied vóór reparatie.

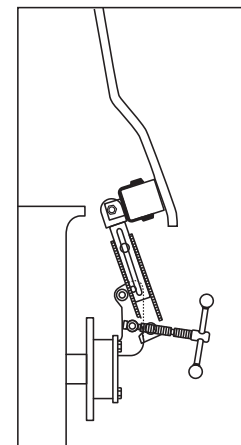
Stap 2:



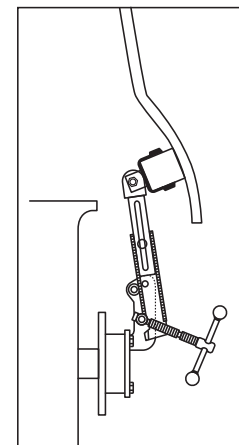
Gereedschap wordt naar achteren en naar voren bewogen.

Stap 4:

Stap 3:



Tijdens de reparatie.



Reparatie voltooid.