

Elemento N°	Descripción	Cantidad
1	Brida del buje de la herramienta	1
2	Tornillo 8x12 mm	2
2-1	Arandela	2
3	Pasador de posición	1
3-1	Mordaza-C	1
3-2	Aro guía	1
3-3	Pasador de seguridad	1
4	Tornillo de impulsión principal	1
5	Barra en T	1
5-1	Junta tórica	1
5-2	Arandela	5
6	Pomo de plástico del extremo	2
7	Guía del tornillo de impulsión	1
8	Arandela	2

Elemento N°	Descripción	Cantidad
9	Eslabón	1
10	Contratuerca	1
10-1	Pasador de seguridad	1
11	Tornillo de rango de ajuste grande	1
12	Brazo giratorio	1
13	Extensión de brazo	1
14	Tornillo de bloqueo de barra en T pequeño	1
14-1	Arandela	1
15	Tornillo 8x20 mm	2
15-1	Arandela	2
16	Eje de apoyo	1
17	Bastidor del cojinete	1
18	Cojinete	2
19	Rodillo	1

#### Guarantee

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: **+44 (0) 1926 818186**. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.

**www.power-tec.co.uk**



Distributed by The Tool Connection Ltd  
Kington Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR  
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888  
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



92269

## Herramienta de reformado del paso de rueda - Professional



**www.power-tec.co.uk**

## Herramienta de reformado del paso de rueda - Professional

### Instrucciones

1. El vehículo deberá situarse de forma segura sobre la plataforma de elevación de vehículos. Si se trabaja sobre el paso de rueda posterior, el freno de mano deberá estar SUELTO.
2. Subir la plataforma hasta la altura de trabajo deseada y retirar entonces la rueda del paso de rueda que deba ser reparada o modificada. Si corresponde, retirar cualquier revestimiento del paso de rueda u otro elemento que pueda representar una obstrucción. Asegurarse de que el panel de trabajo interior está suave y limpio.
3. Apoyar el buje de la rueda con un gato o con un soporte de eje de forma que la distancia del buje al paso de rueda pueda mantenerse.
4. Colocar la brida del buje de la herramienta de reformado del paso de rueda en el buje de la rueda del vehículo. Asegurar con los pernos o tuercas de la rueda presentes. Si el vehículo emplea pernos o tuercas cónicos, usar entonces las arandelas de adaptación provistas (se encuentran guardadas en el mango de la barra en T principal — desatornillar el pomo de plástico del extremo para tener acceso a las mismas). Montar entonces el mango de la barra en T en la herramienta. Apretar los pernos/tuercas de la rueda del vehículo al valor de par especificado.
5. Ajustar la longitud de la herramienta y el ángulo del cabezal del rodillo para posicionar de forma precisa el rodillo contra el panel a reparar/modificar. Tras el ajuste de longitud, fijar apretando el tornillo de rango de ajuste grande. Después de haber ajustado el ángulo del cabezal del rodillo, fijar apretando el tornillo de bloqueo de la barra en T pequeña. NOTA: existen dos puntos de apoyo sobre los que la herramienta puede montarse en la brida del buje. Ello ofrece un mayor rango de movimientos para la herramienta, y la elección del punto de apoyo adecuado para el vehículo y el nivel de modificación requerida.
6. Ajustar la barra en T principal en sentido antihorario y aplicar una presión uniforme para posicionar firmemente el cabezal del rodillo contra el panel.
7. Mover la herramienta uniformemente hacia atrás y delante para despejar la zona a reparar o para abocardar el paso de rueda. Continuar ajustando la barra en T principal para mantener la presión sobre el panel a medida que la herramienta se mueve hacia delante y hacia atrás.
8. Continuar aplicando presión y moviendo la herramienta hasta que se consiga el perfil de panel deseado.

**Mantenimiento:** Mantener la herramienta y los accesorios limpios, en particular la superficie del rodillo. Mantener la rosca del tornillo de impulsión principal limpia y lubricada.

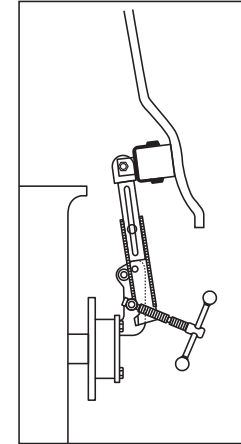
**Punto a tener en cuenta:** Un uso inadecuado puede dañar la carrocería del vehículo.



**Safety First. Be Protected.**

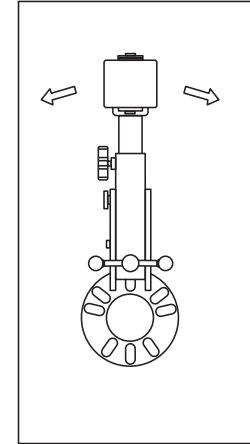
The Tool Connection no puede considerarse responsable en forma alguna de ningún daño causado a propiedades o personas al utilizar este producto.

Paso 1:



Área dañada antes de la reparación.

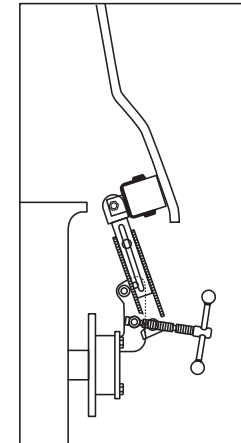
Paso 2:



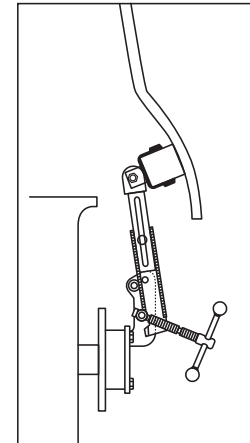
Herramienta en movimiento hacia delante y hacia atrás.

Paso 4:

Paso 3:



Realizando la reparación.



Reparación terminada.