



**Sistema di riparazione  
plastica con  
graffettatura  
a caldo**  
- Professional



**Guarantee**

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: **+44 (0) 1926 818186**. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.

**[www.power-tec.co.uk](http://www.power-tec.co.uk)**



Distributed by The Tool Connection Ltd  
Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR  
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888  
info@toolconnection.co.uk [www.toolconnection.co.uk](http://www.toolconnection.co.uk)



**[www.power-tec.co.uk](http://www.power-tec.co.uk)**

## Sistema di riparazione plastica con graffettatura a caldo

- Professional



### Istruzioni

1. Collegare il dispositivo ad una normale presa di corrente (220 V).
2. Regolare la manopola di controllo temperatura su:
  - Bassa (L) per plastica sottile (paraurti, eccetera)
  - Bassa (M) per plastica con uno spessore di 5 mm (proiettori, eccetera)
  - Alta (H) per plastica spessa o dura.
3. Accendere l'interruttore generale.
4. Scegliere il tipo di graffetta adatta per la riparazione e inserirla nelle punte.
5. Preparare la plastica per la riparazione facendo combaciare le estremità.
6. Scaldare la graffetta tenendo premuto per 10 secondi l'interruttore presente sul manico.
7. Premere con cura il perno contro la plastica da riparare ad un angolo di 10° dalla linea chiusa.
8. Quando la graffetta è ben inserita nella plastica incastrarla nella posizione corretta.
9. Rilasciare il pulsante di calore e tenere la graffetta sulla riparazione fino a quando non si blocca in sede (non si sposta).
10. Rimuovere lentamente l'utensile, lasciando la testa della graffetta in sede.
11. Con un'altra graffetta calda levigare la plastica per lasciare una finitura liscia.
12. Tagliare le estremità sporgenti della graffetta.
13. Rimuovere le estremità rimanenti della graffetta con una levigatrice.
14. Continuare la riparazione in modo normale.

### Nota

Quando si riparano superfici di grandi dimensioni, ripetere la procedura ad intervalli di 1-3 cm. Sono fornite 300 graffette in acciaio inossidabile (disponibili anche come pezzi di ricambio)

Descrizione delle graffette	Dimensioni	Codice
A V (in dotazione)	8 mm x 100	91784
A U (in dotazione)	6 mm x 100	91782
A U (in dotazione)	8 mm x 100	91783



**Safety First. Be Protected.**

### Attenzione

#### INDOSSARE SEMPRE OCCHIALI DI PROTEZIONE QUANDO SI TAGLIANO LE GRAFFETTE.

- Una volta che il perno si trova nella graffettatrice e che viene applicato il calore, la graffetta diventa particolarmente calda (100-200°C). Non toccare la graffetta senza una protezione adeguata.
- Non utilizzare il dispositivo con le mani bagnate.
- Non immergere il prodotto in acqua.
- Non utilizzare l'utensile in condizioni piovose.
- Spegnere il prodotto quando viene lasciato incustodito e assicurarsi che le punte siano fredde prima di appoggiarlo su una qualsiasi superficie.
- Non utilizzare il prodotto per scopi diversi da quelli per cui è stato progettato.
- Assicurarsi che siano rispettate tutte le procedure per la salute e la sicurezza prima di iniziare il lavoro.

**TOOL CONNECTION NON PUÒ ESSERE CONSIDERATA RESPONSABILE DI DANNI CAUSATI A PROPRIETÀ O PERSONE DURANTE L'USO DI QUESTO PRODOTTO.**