



Système de réparation de plastique par agrafage à chaud

- Professionnel



Guarantee

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: +44 (0) 1926 818186. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.

www.power-tec.co.uk



Distributed by The Tool Connection Ltd
Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



www.power-tec.co.uk

Système de réparation de plastique par agrafage à chaud

- Professionnel



Instructions

1. Branchez sur une alimentation 220 v standard
2. Réglez le bouton de température sur :
 - Faible (L) pour le plastique mince (pare-chocs, etc.)
 - Moyen (M) pour le plastique d'épaisseur 5 mm (phares, etc.)
 - Haute (H) pour le plastique épais ou dur.
3. Fermez le commutateur d'alimentation
4. Choisissez une agrafe appropriée pour la réparation et insérez-la dans les extrémités.
5. Préparez le plastique à réparer en mettant bout à bout les deux parties
6. Chauffez l'agrafe en appuyant et en maintenant enfoncee la poignée du commutateur pendant 10 secondes.
7. Enfoncez doucement la goupille dans le plastique à réparer suivant un angle de 10° par rapport à l'axe de finition
8. Une fois que l'agrafe est bien enfoncee dans le plastique, faites-la tourner sur la position voulue.
9. Relâchez le bouton de chauffage et maintenez l'agrafe sur la partie réparée jusqu'à ce qu'elle semble bien ancrée.
10. Retirez doucement l'outil, en laissant la tête de l'agrafe en place.
11. A l'aide d'une autre agrafe chaude, repassez le plastique pour obtenir une surface lisse.
12. Découpez les parties de l'agrafe qui dépassent.
13. Enlevez les extrémités restantes de l'agrafe à l'aide d'une ponceuse
14. Continuez normalement la réparation.

Nota :

Pour réparer des surfaces importantes, répétez la procédure tous les 1-3 cm.

300 agrafes en acier inoxydable fournies (agrafes de rechange disponibles)

Description des agrafes	Dimensions	No. de référence
En forme de V (fournies)	8 mm x 100	91784
En forme de U (fournies)	6 mm x 100	91782
En forme de U (fournies)	8 mm x 100	91783



Safety First. Be Protected.

Attention

PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SECURITE POUR DECOUPER DES AGRAFES

- Une fois que la goupille est dans l'agrafeuse et que le chauffage est appliqué, l'agrafe deviendra extrêmement chaude. (100-200°C). Ne la touchez pas sans une protection complète
- Ne les utilisez pas avec des mains mouillées.
- N'immergez pas le produit dans l'eau
- Ne les utilisez pas par conditions humides
- Coupez l'alimentation électrique en cas de non surveillance et vérifiez que les extrémités sont froides avant de les laisser sur une surface.
- Ne les utilisez pas pour une application autre que celle prévue.
- Vérifiez que toutes les procédures concernant la santé et la sécurité sont bien en place avant de commencer le travail.

TOOL CONNECTION NE SERA PAS RESPONSABLE DES DOMMAGES AUX BIENS OU DES BLESSURES DU PERSONNEL PENDANT L'UTILISATION DE CE PRODUIT.